

高温高湿试验箱（医疗器械专用） High Temperature and High Humidity Test Chamber

使用范围：

- XI-HTHH-T 系列试验箱适用于医疗器械的影响因素试验，测试高温、高湿对医疗器械的影响。

产品特点：

- 采用进口品牌优质部件，保证长期连续运行，性能稳定可靠。
- 专用触摸屏湿度控制器，控制稳定、操作方便、寿命长。
- 三级权限，审计追踪功能，保证数据真实性、一致性。
- 进口品牌高精度温度、湿度传感器，漂移小、无需维护。
- 独立限温报警系统，超过限定温度仪器将停止运行。
- 进口品牌全封闭耐热型压缩机，R134a 环保制冷、低噪音、寿命长。
- 电热蒸汽式加湿器和外部循环供水系统，延缓长菌问题，避免二次交叉污染。
- 单开门设计，大门带钥匙锁，含可视观察窗，防止无关人员开门影响试验。
- 嵌入式微型打印机，可实时打印温湿度曲线和数据。（选配）
- USB 接口，可导出控制器中电子记录数据，备份存储。（选配）
- 以太网接口，可联网通过计算机监控单台或多台仪器。（选配）
- 手机短信监控报警器，一张手机卡可管理多台设备。（选配）
- 标配验证孔，提供符合要求的 3Q 文件资料，并提供专业的验证服务。
- 满足医疗器械行业关于高温、高湿等试验要求。
- 制造执行标准（技术条件）：参照 GB/T 10586-2006。



主要配置：



技术参数：

| 型号 | XI-150HTHH-T | XI-250HTHH-T | XI-400HTHH-T | XI-500HTHH-T | XI-800HTHH-T | XI-1000HTHH-T |
|-----------|---|--------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| 容积 (L) | 150 | 250 | 400 | 500 | 800 | 1000 |
| 温度范围 | RT+5~85℃ | | | | | |
| 温度波动度 | ≤±0.5℃ | | | | | |
| 温度偏差 | ≤±2℃ | | | | | |
| 湿度范围 | 40~95%R.H | | | | | |
| 湿度偏差 | ≤±5%R.H | | | | | |
| 工作环境温度 | +5~40℃ | | | | | |
| 内胆材质 | 201 镜面不锈钢（标配）、304 镜面不锈钢（定制）、316 镜面不锈钢（定制） | | | | | |
| 外壳材质 | 冷轧钢板喷塑 | | | | | |
| 安全装置 | 电源过载保护、独立工作室超温保护、压缩机过载、超压保护、缺水保护 | | | | | |
| 工作电源 | AC220V±10% 50HZ | | | | | |
| 安装功率 (W) | 1100 | 1300 | 1800 | 1800 | 2000 | 2200 |
| 载物板 | 2 层 | 3 层 | 3 层 | 4 层 | 4 层 | 4 层 |
| 内部尺寸 (mm) | 500×530×600 | 500×530×950 | 670×600×1000 | 800×650×950 | 1000×800×1000 | 1000×1000×1000 |
| 外形尺寸 (mm) | 820×690×1360 | 820×690×1700 | 1160×760×1750 | 1300×810×1700 | 1500×960×1750 | 1500×1160×1750 |

注：尺寸标注为 D*W*H（深*宽*高），以上参数在标准条件下测得；可提供计量部门第三方测试报告（选配）